

1. Terminy i definicje.
 - 1.1. Złom stalowy – odpady stalowe poprodukcyjne, poamortyzacyjne, które mogą zostać poddane procesowi przerobu technicznego, mogącemu polegać na wydzieleniu z całości odpadów tylko tej części, która spełnia wymagania określone przez specyfikacje techniczne odpowiednich klas złomu. Pod pojęciem przerobu technicznego należy rozumieć przerób odpadów poprzez ręczne lub automatyczne sortowanie, strzępienie, separację, cięcie, zagęszczanie (paczkowanie, belowanie), pozwalające uzyskać odpowiednią masę nasypową oraz wymiar pojedynczego kawałka.
 - 1.2. Złom stalowy newsadowy – złom wymagający, przed wykorzystaniem jako wsad do pieca elektrycznego, przerobu mechanicznego lub ręcznego w celu uzyskania potrzebnych wymiarów, postaci i masy nasypowej oraz usunięcia zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych do granic dopuszczonych Normą Zakładową.
 - 1.3. Złom stalowy newsadowy do przerobu ręcznego lub mechanicznego z wyłączeniem procesu strzępienia – złom, który poprzez swoje gabaryty oraz postać nie nadaje się do bezpośredniego przerobu w procesie strzępienia i musi zostać poddany procesowi cięcia termicznego lub przerobu mechanicznego w procesie cięcia lub zgniatania.
 - 1.4. Złom stalowy newsadowy do przerobu na strzępiarce – złom stalowy newsadowy, który przed wykorzystaniem jako wsad do pieca elektrycznego wymaga przerobu mechanicznego na strzępiarce w celu uzyskania wymaganych parametrów oraz usunięcia zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych do granic dopuszczalnych Normą Zakładową.
2. Parametry graniczne.
 - 2.1. Parametry dla złomu newsadowego luzem: złom o wymiarach nie przekraczających 2000mm x 2000mm x 6000mm; grubość pojedynczego elementu do 100mm; w przypadku złomu w postaci rur stalowych, kształtowników, profili zamkniętych, itp.: długość – 6000mm, grubość ścianki – 8mm, średnica lub obrys – 400mm;
 - 2.2. Parametry dla złomu w postaci paczki: gęstość – 0,6Mg/m³, maksymalne wymiary – 2000mm x 2000mm x 3000mm, jeżeli specyfikacja poszczególnych klas nie dopuszcza odmiennych parametrów;
3. Podziały i oznaczenia.
 - 3.1. Kategorie złomu. Podział na kategorie złomu dokonany w oparciu o stosowane technologie przerobu złomu.
 - 3.2. Klasy złomu. Klasy złomu określono w zależności od postaci fizycznej, wymaganej formy zagęszczenia złomu, masy nasypowej, dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem.
 - 3.3. Kategorie i klasy złomu stalowego newsadowego zawarte są w tabeli nr 1 podzielone odpowiednio na złom do przerobu na strzępiarce, ręcznego lub mechanicznego.
4. Wymagania.
 - 4.1. Wszystkie klasy złomu muszą być wolne od materiałów niebezpiecznych.
 - 4.1.1. Za materiały niebezpieczne uznaje się wszelkie substancje lub artykuły, które mogą stanowić ryzyko zagrożenia dla zdrowia, bezpieczeństwa, mienia lub środowiska oraz przedmioty niebezpieczne, o jakich mowa w Rozporządzeniu MPiT w *sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy eliminowaniu przedmiotów niebezpiecznych*, w tym wybuchowych ze złomu metali. Materiały te ze względu na swoje właściwości (chemiczne, fizyczne lub biologiczne) mogą posiadać cechy lub postać:
 - materiałów palnych lub wybuchowych, amunicji i pocisków (w całości lub częściach, bądź też jedynie odpadów amunicji),

- zbiorników pod ciśnieniem, zamkniętych bądź niewystarczająco otwartych jakiegokolwiek pochodzenia,
- materiałów radioaktywnych w zaplombowanych zbiornikach, nawet wtedy, gdy nie stwierdza się żadnej znacznej radioaktywności zewnętrznej z powodu osłon zabezpieczających lub umiejscowienia w dostarczonej partii złomu,
- emitować niebezpieczne promieniowanie, a w szczególności materiały, których radioaktywność przekracza poziom tła naturalnego dla CMC Poland Sp. z o.o.,
- materiałów zawierających lub emitujących substancje zagrażające środowisku naturalnemu lub technologii produkcji stali,
- materiałów mogących posiadać działanie drażniące, żrące, trujące lub rakotwórcze.

4.1.2. Otwarcie zbiorników będzie traktowane, jako niewystarczające, jeśli nie posiadają one dwóch otworów o minimalnych wymiarach 40x40mm lub \varnothing 40mm. Z wymogu otwarcia zbiornika zwolnione są materiały w postaci: gaśnic samochodowych, bojlerów, zbiorników na sprężone powietrze, zbiorników hydraulicznych, pieców CO, pod warunkiem posiadania drożnych otworów technologicznych.

4.2. Dodatkowo wszystkie klasy złomu muszą być wolne od:

- odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty);
- wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in. takich jak:
 - ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki wskazujące, że mogły mieć styczność z materiałami /substancjami niebezpiecznymi) lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi,
 - ✓ opakowania pod ciśnieniem,
 - ✓ filtry oleju,
 - ✓ baterie, kondensatory, akumulatory.
- stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych (nie dotyczy klasy HZ-ENOP)
- opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych;
- jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego;
- elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych.

4.3. Zanieczyszczenia.

4.3.1. Złom każdej z klas nie może zawierać zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci ziemi, piasku, kamieni, betonu, materiałów izolacyjnych, tlenków żelaza w każdej postaci z wyjątkiem ograniczonej ilości powierzchniowej rdzy powstałej wskutek przechowywania na wolnym powietrzu lub przygotowywania w normalnych warunkach atmosferycznych.

4.3.2. Złom każdej z klas musi być pozbawiony palnych materiałów niemetalicznych, takich jak siarka, oleje, smary, substancje chemiczne i organiczne.

- 4.3.3. Złom każdej z klas nie może zawierać materiałów niemetalicznych, takich jak guma, tworzywa sztuczne, tkaniny, drewno, szkło, z wyłączeniem klas złomu, które przed wykorzystaniem jako wsad do pieca elektrycznego wymagają przerobu mechanicznego na strzępiarce w celu uzyskania wymaganych parametrów oraz usunięcia zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych do granic dopuszczalnych Normą Zakładową.
- 4.3.4. Złom każdej z klas musi być wolny od odpadów lub produktów ubocznych powstających w procesie wytapiania stali, z podgrzewania, szlifowania, cięcia na piłach, spawania, cięcia palnikowego czy też spalania, takich jak zendra, żużel, pył filtracyjny, pył szlifierski, odpady metaliczne powstałych po procesie termicznego przekształcania odpadów itp.
5. Warunki odbioru.
- 5.1. Szczegółowe warunki odbioru dostaw złomu stalowego newsadowego uregulowane są umowami handlowymi oraz warunkami zamówienia.
- 5.2. Ujawnione w dostawie materiały/odpady, o których mowa w pkt. 4, są podstawą do odmowy przyjęcia całej lub części przesyłki nie spełniającej wymagań niniejszej normy lub reekspedycji w całości lub części oraz naliczenia kar umownych i obciążenia kosztami.

ZŁOM NIEWSADOWY

CMC Poland sp. z o.o.

42-400 ZAWIERCIE, ul. Piłsudskiego 82, POLSKA
Sąd Rejonowy w Częstochowie XVII Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego KRS: 0000443829
REGON: 272819315, NIP: 649-00-01-173; BDO: 000003392

Kapitał zakładowy: 118 233 740,00 zł



Klasa złomu	Charakterystyka	Uwagi	
N10	<p>Złom stalowy w postaci blach, ażurów, siatek, rur, płaskowników, taśm, elementy gospodarstwa domowego (garnki, wiadra itp.). Dopuszcza się odpad powstały z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w postaci części karoserii oraz złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty z usuniętymi elementami niemetalicznymi. <u>Nie dopuszcza się:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); • wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> → odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, → opakowania pod ciśnieniem, → filtry oleju, → baterie, kondensatory, akumulatory; • stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; • opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; • jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; • elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 		
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]
	2,0 x 1,5 x 6,0	<12	4,0

Klasa złomu	Charakterystyka			Uwagi
N1	Złom stalowy do przerobu mechanicznego, poamortyzacyjny w postaci blach, ażurów, płaskowników, rur, taśm.			
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	
	2,0 x 1,2 x 1,0	≤3	2,0	

Klasa złomu	Charakterystyka			Uwagi
N2	Złom stalowy do przerobu mechanicznego w postaci blach, ażurów, kształtowników, lekkich konstrukcji, rur oraz części maszyn. Może zawierać oczyszczone z betonu pręty zbrojeniowe bez nadmiernych skłębień oraz elementy wraków samochodowych (całe zawieszenia, felgi, zespół napędowy).			
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	
	n.d.	≥3	2,0	

Klasa złomu	Charakterystyka	Uwagi
HZ-ENS0	<p>Złom w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części, luzem lub zagęszczony. Pojazdy w procesie demontażu muszą zostać pozbawione:</p> <ul style="list-style-type: none"> → paliwa i płynów eksploatacyjnych, → czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji, → filtra oleju, → akumulatora, → zbiornika na gaz LPG, → plastikowych zbiorników na paliwo, → elementów zawierających materiały wybuchowe, → katalizatora spalin, elementów zawierających substancje szkodliwe, m.in. rtęć, → szyb i reflektorów, → opon, → plastikowych elementów nadwozia tj. zderzak, lusterko, listwy ochronne itp. <p>Dopuszcza się silniki w całości lub ich poszczególne części; zawieszenia w całości lub ich części, elementy żeliwne i stalowe wyłącznie pochodzące z odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części.</p>	<p>Max gęstość paczki 0,6Mg/m³, minimalny poziom uzysku złomu stalowego i metali kolorowych łącznie to 60-65%.</p> <p>Złom podlega klasyfikacji na podstawie oceny wizualnej, jak i na podstawie kontrolnego strzępienia złomu.</p> <p>Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom</p>

<p><u>Nie dopuszcza się:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); • wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in. takich jak: <ul style="list-style-type: none"> → odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, → opakowania pod ciśnieniem, → filtry oleju, → baterie, kondensatory, akumulatory; • stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; • opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; • jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; • elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 		
Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]
2,0 x 2,0 x 6,0	n.d.	

Klasa złomu	Charakterystyka	Uwagi
HZ-ENS	<p>Złom w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części, luzem lub zagęszczony. Złom klasy HZ-ENS, musi zawierać kompletne układy zawieszenia, jako integralną część odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Pojazdy w procesie demontażu muszą zostać pozbawione:</p> <ul style="list-style-type: none"> → paliwa i płynów eksploatacyjnych, → czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji, → filtra oleju, → akumulatora, → zbiornika na gaz LPG, → plastikowych zbiorników na paliwo, → elementów zawierających materiały wybuchowe, → katalizatora spalin, elementów zawierających substancje szkodliwe, m.in. rtęć, → szyb i reflektorów, → opon, → plastikowych elementów nadwozia tj. zderzak, lusterko, listwy ochronne itp. <p>Dopuszcza się silniki w całości lub ich poszczególne części, elementy żeliwne i stalowe wyłącznie pochodzące z odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części.</p> <p>W przypadku, gdy złom został zagęszczony przed dostawą poprzez spłaszczanie, cięcie, belowanie lub paczkowanie, elementy istotne decydujące o klasie materiału, takie jak zawieszenia, muszą być widoczne i umiejscowione w sposób dający możliwość bezspornego stwierdzenia ich obecności.</p> <p><u>Nie dopuszcza się:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); • wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in. takich jak: <ul style="list-style-type: none"> → odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że 	<p>Max gęstość paczki 0,6Mg/m³, minimalny poziom uzysku złomu stalowego i metali kolorowych łącznie to 71%.</p> <p>Złom podlega klasyfikacji na podstawie oceny wizualnej, jak i na podstawie kontrolnego strzępienia złomu.</p> <p>Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom</p>

<p>mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi,</p> <ul style="list-style-type: none"> → opakowania pod ciśnieniem, → filtry oleju, → baterie, kondensatory, akumulatory; • stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; • opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; • jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; • elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 		
Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]
2,0 x 2,0 x 6,0	n.d.	

ZŁOM NIEWSADOWY

Klasa złomu	Charakterystyka	Uwagi
HZ-ENS+	<p>Złom klasy HZ-ENS+, musi zawierać kompletne silniki wraz z osprzętem, a także kompletne układy zawieszenia jako integralną część odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. W przypadku, gdy złom został zagęszczony przed dostawą poprzez spłaszczanie, cięcie, belowanie lub paczkowanie, elementy istotne decydujące o klasie materiału, takie jak zawieszenia i kompletny układ napędowy (silniki i skrzynia biegów), muszą być widoczne i umiejscowione w sposób dający możliwość bezspornego stwierdzenia ich obecności. Pojazdy w procesie demontażu muszą zostać pozbawione:</p> <ul style="list-style-type: none"> → paliwa i płynów eksploatacyjnych, → czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji, → filtra oleju, → akumulatora, → zbiornika na gaz LPG, → plastikowych zbiorników na paliwo, → elementów zawierających materiały wybuchowe, → katalizatora spalin, elementów zawierających substancje szkodliwe, m.in. rtęć, → szyb i reflektorów, → opon, → plastikowych elementów nadwozia tj. zderzak, lusterko, listwy ochronne itp. <p>Dopuszcza się elementy żeliwne i stalowe wyłącznie pochodzące z odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części.</p> <p>Złom częściowo zagęszczony lub w postaci paczek, musi być spaczekowany w taki sposób, aby umożliwił potwierdzenie kompletności zawiesznień</p> <p><u>Nie dopuszcza się:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); • wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in. takich jak: <ul style="list-style-type: none"> → odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie 	<p>Max gęstość: 0,8Mg/m³, minimalny poziom uzysku złomu stalowego i metali kolorowych łącznie podczas kontrolnego przerobu na poziomie min 76%.</p> <p>Złom podlega klasyfikacji na podstawie oceny wizualnej, jak i na podstawie kontrolnego strzępienia złomu.</p> <p>Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom. Może być wymagane graficzne oznaczenie materiału zgodnie z uregulowaniami wynikającymi z Zamówienia na dostawy złomu.</p>

	<p>posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi,</p> <ul style="list-style-type: none"> → opakowania pod ciśnieniem, → filtry oleju, → baterie, kondensatory, akumulatory; <ul style="list-style-type: none"> • stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; • opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; • jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; • elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 		
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]
	2,0 x 2,0 x 6,0	n.d.	

Klasa złomu	Charakterystyka	Uwagi
HZ-EHRB	<p>Złom zagęszczony w postaci blach, ażurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji.</p> <p>Dopuszcza się złom w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazanego do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty z usuniętymi elementami niemetalicznymi</p> <p><u>Nie dopuszcza się:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); • wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> → odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, 	

	<ul style="list-style-type: none"> → opakowania pod ciśnieniem, → filtry oleju, → baterie, kondensatory, akumulatory; • stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; • opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; • jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; • elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. • Złomu zagęszczonego w postaci paczek; 	
Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]
1,5 x 0,5 x 0,5	<3	1,5

Klasa złomu	Charakterystyka	Uwagi
HZ-E1	<p>Złom zagęszczony w postaci blach, ażurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji.</p> <p><u>Nie dopuszcza się:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); • wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> → odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, → opakowania pod ciśnieniem, → filtry oleju, → baterie, kondensatory, akumulatory; • stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; • jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; 	

	<ul style="list-style-type: none"> • elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych; • złomu w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości i w części; • złomu powstałego po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazanego do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty; • złomu zagęszczonego w postaci paczek; 		
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]
	1,5 x 0,5 x 0,5	<3	1,5

Klasa złomu	Charakterystyka			Uwagi
HZ-51	Złom konstrukcyjny, przestrzenny, wielkogabarytowy; złom w postaci szyn (również niekompletnych z odciętą główką lub stopką), rozjazdów kolejowych i tramwajowych, zestawów kołowych;			
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	
	2,0 x 2,0 x 6,0	≥8	1,0	

Klasa złomu	Charakterystyka			Uwagi
HZ-52	Złom lekki konstrukcyjny, przestrzenny, wielkogabarytowy; w postaci blach, ażurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji. <u>Nie dopuszcza się:</u> <ul style="list-style-type: none"> • złomu w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części; • złomu powstałego po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazanego do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty. Dopuszcza się felgi samochodów osobowych i elementy zawieszenia.			
	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	
	2,0 x 2,0 x 6,0	≥3	1,0	