

Producto y aplicación

Las pletinas de acero TruWEAR AR400 de baja aleación están termotratadas con una dureza nominal de 400 HBW. El uso indicado del producto son aplicaciones que requieren una combinación de alta resistencia a la abrasión y soldabilidad.

Disponible en grosores de 1/4 - 1 pulg, anchos de 2 a 10 pulg y largos de hasta 20 pies.

Propiedades mecánicas

Dureza superficial 360 - 440 HBW (objetivo 400 HBW)

Pruebas mecánicas de conformidad con la última actualización de ASTM A370. Material probado por calentado, por tamaño y por carga. 90% dureza.

Tolerancias dimensionales

Dimensiones de secciones transversales Según ASTM A6, Tabla 26
Largo Según ASTM A6, Tabla 30
Rectitud Desviación máxima de 1/8 de pulg en 5 pies

Composición química

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
Min	0.20	1.00	-	-	-	-	-	0.35	0.15
Máx	0.28	1.5	0.040	0.035	0.35	0.35	0.25	0.70	0.28
CE* (típico):			0.61 - 0.64		*El equivalente de carbono se calcula con la siguiente fórmula: $CEV = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$				

Prácticas de soldadura recomendadas

Las pletinas TruWEAR 400 pueden ser soldadas con procesos convencionales tales como SMAW, SAW y GMAW, siempre y cuando los procedimientos de soldado utilizados sean los adecuados para esta clasificación y el diseño de la estructura soldada. Los procesos de soldadura deben incluir lo siguiente:

1. Se deben utilizar condiciones con baja cantidad de hidrógeno.
2. Se deben evitar el precalentamiento excesivo (>350°F) para prevenir el ablandamiento.
3. Se deben eliminar las tasas menores de enfriamiento para prevenir una baja dureza en la zona afectada por el termotratamiento (HAZ, heat-affected zone).

*Estas declaraciones son pautas generales. CMC Impact Metals no se hace responsable de los resultados de cualquier trabajo de soldadura realizado. Contacte a su representante de CMC Impact Metals para obtener información técnica detallada acerca de procesos de fabricación o maquinado.

Condiciones estándares de entrega

Informes de pruebas Los informes incluyen número de calentado y análisis químico de todos los elementos nombrados en el análisis de colado. Pruebas adicionales están disponibles a pedido.