

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE7/26 (wersja 1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Pręty okrągłe gładkie o zwiększonej odporności na korozję atmosferyczną.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe – Pręty okrągłe gładkie o zwiększonej odporności na korozję atmosferyczną.												
Tolerancje wymiarów i kształtu (wymiar w mm)	Średnica [mm]	40		42÷50		52		55÷75		80		85÷95	
	Dopuszczalna odchyłka [mm]												
	Zwykła	±0,8		±0,8		±1		±1		±1		±1,3	
	Podwyższona	±0,30		±0,40		±0,40		±0,50		Nie dotyczy			
	Owalność	Max 75% zakresu odchyłki zwykłej, podwyższonej.											
	Prostość (q)	q≤0,4% z L										q≤0,25% z L	
Długość; Rodzaj długości	L=4,5m±18m; Fabrykacyjna (M): 10% prętów może mieć mniejszą długość, ale nie mniej niż 75% minimalnej długości zamawianego zakresu; Przybliżona (F): ±100mm; Dokładna (E): ±25mm dla L<6000mm, ±50 mm dla L≥6000mm												
Wydłużenie	Średnica [mm]		40		>40 ≤63		>63 ≤80		>80 ≤95				
	S355J0W, S355J2W, S355K2W		[%] min.		22		21		20				
Wytrzymałość na rozciąganie	S355J0W, S355J2W, S355K2W		Rm [MPa]		470 do 630								
Granica plastyczności	Średnica [mm]		40		>40 ≤63		>63 ≤80		>80 ≤95				
	S355J0W, S355J2W, S355K2W		Re [MPa] min.		345		335		325		315		
Udarność					Temp. [°C]		Min. praca łamania [J]						
	S355J0W				0		27						
	S355J2W				-20		27						
	S355K2W				-20		40						
Spawalność (skład chemiczny)													
Trwałość (skład chemiczny)	[%]	C _{max}	Mn	Si _{max}	P ^a _{max}	S ^a _{max}	Cr ^d	Cu	N ^c _{max}	Dodatek pierwiastków wiążących azot ^b	CEV _{max}		
S355J0W	0,16	0,50 do 1,50	0,50	0,035	0,035	0,40 do 0,80	0,25 do 0,55	0,012	-	0,52			
S355J2W	0,16	0,50 do 1,50	0,50	0,030	0,030	0,40 do 0,80	0,25 do 0,55	-	tak				
S355K2W	0,16	0,50 do 1,50	0,50	0,030	0,030	0,40 do 0,80	0,25 do 0,55	-	tak				

^a - Dla wyrobów długich zawartość P i S może być o 0,005% wyższa

^b – Stale powinny zawierać co najmniej jeden z następujących pierwiastków: Al. Całkowite ≥ 0,020%, Nb: 0,015% do 0,060%, V: 0,02% do 0,12%, Ti: 0,02% do 0,10%. Jeżeli pierwiastki te są stosowane w kombinacji, to przynajmniej jeden z nich powinien wykazywać podaną wyżej zawartość minimalną.

^c – Maksymalna zawartość azotu nie ma zastosowania, jeżeli skład chemiczny wykazuje zawartość Al. całkowitego minimum 0,020% lub wystarczająca zawartość innych pierwiastków wiążących N. Pierwiastki wiążące N należy podać w dokumencie kontroli.

^d - Zawartość Cr może być zmniejszona do 0,37%, jeżeli skład chemiczny wykazuje minimalną zawartość Si 0,15%

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Damian Stopa



w Zawierciu dnia 22.05.2026 r.

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE7/26 (version 1)

1. Unique identification code of the product-type:

Hot rolled products of structural steels – Round plain bars with increased resistance to atmospheric corrosion.

2. Intended use/es:

Metal structures or in composite metal and concrete structures.

3. Manufacturer:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System/s of AVCP: 2+

6a. Harmonised standard:

EN 10025-1:2004

Notified body/ies:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758

7. Declared performance/s:

Essential characteristics		Declared performance - Round plain bars with increased resistance to atmospheric corrosion.											
Dimension and shape tolerances (dimensions in mm)	Diameter [mm]	40		42÷50		52		55÷75		80		85÷95	
	Permissible deviation [mm]												
	Normal	±0,8		±0,8		±1		±1		±1		±1,3	
	Raised	±0,30		±0,40		±0,40		±0,50		not applicable			
	Ovality	Max 75% scope of normal and raised deviation.											
	Straightness (q)	q≤0,4% of L										q≤0,25% of L	
Length (L); Type of length	L=4,5m÷18m; Factory (M): 10% of the bars may have a smaller length, but not less than 75% of the minimum length of the ordered range; Approximate (F): ±100mm; Accurate (E): ±25mm for L<6000mm, ±50 mm for L ≥6000mm												
Elongation	Diameter [mm]		40		>40 ≤63		>63 ≤95						
	S355J0W, S355J2W, S355K2W		[%] min.		22		21		20				
Tensile strength	S355J0W, S355J2W, S355K2W		Rm [MPa]		470 - 630								
Yield strength	Diameter [mm]		40		>40 ≤63		>63 ≤80		>80 ≤95				
	S355J0W, S355J2W, S355K2W		Re [MPa] min.		345		335		325		315		
Impact properties			Temp. [°C]		Min. impact energy [J]								
	S355J0W		0		27								
	S355J2W		-20		27								
S355K2W		-20		40									
Weldability (chemical composition)													
Durability (chemical composition)	[%]	C _{max}	Mn	Si _{max}	P ^a _{max}	S ^a _{max}	Cr ^d	Cu	N ^c _{max}	Nitrogen-binding elements ^b	CEV _{max}		
S355J0W		0,16	0,50 - 1,50	0,50	0,035	0,035	0,40 - 0,80	0,25 - 0,55	0,012	-	0,52		
S355J2W		0,16	0,50 - 1,50	0,50	0,030	0,030	0,40 - 0,80	0,25 - 0,55	-	yes			
S355K2W													

Notes:

^a – For long products, P and S content may be higher by 0.005%.

^b – Steels shall contain at least one of the following elements: total Al ≥ 0.020%, Nb: 0.015–0.060%, V: 0.02–0.12%, Ti: 0.02–0.10%. If used in combination, at least one must meet the minimum content specified above.

^c – The maximum nitrogen content does not apply if the chemical composition shows a total Al content of at least 0.020% or a sufficient amount of other nitrogen-binding elements. These elements shall be reported in the inspection document.

^d – The Cr content may be reduced to 0.37% if the chemical composition shows a minimum Si content of 0.15%.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Damian Stopa

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. Stopa', with a long horizontal stroke extending to the right.

At Zawiercie on 22.05.2026

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. CE7/26 (Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Baustahlerzeugnisse - Glatter Rundstahl mit erhöhter Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion.

2. Verwendungszweck(e):

Metallkonstruktionen oder Metall-Beton-Verbundkonstruktionen.

3. Hersteller:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6a. Harmonisierte Norm:

EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, Nummer der benannten Stelle: 0758

7. Erklärte Leistung(en):

Grundlegende Merkmale		Erklärte Leistungen - Glatter Rundstahl mit erhöhter Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion.									
Maß- und Form-Toleranzen (Abmessungen in mm)	Durchmesser [mm]	40	42÷50	52	55÷75	80	85÷95				
	Zulässige Abweichung [mm]										
	normal	±0,8	±0,8	±1	±1	±1	±1,3				
	erhöht	±0,30	±0,40	±0,40	±0,50	Entfällt					
	Ovalisierung	Max. 75 % des Bereichs der normalen, erhöhten Abweichung.									
Geradheit (q)	q≤0,4 % von L										q≤0,25% von L
Länge; Art der Länge	L=4,5m÷18m; Produktion (M): 10 % der Stäbe kann kürzer sein, aber nicht weniger als 75 % der Mindestlänge des bestellten Bereichs; Ungefähr (F): ±100mm; Genau (E): ±25mm für L<6000mm, ±50mm für L ≥6000mm										
Dehnung	Durchmesser [mm]		40	>40 ≤63	>63 ≤95						
	S355J0W, S355J2W, S355K2W	[%] min.	22	21	20						
Zugfestigkeit	S355J0W, S355J2W, S355K2W	Rm [MPa]	470 - 630								
Streckgrenze	Durchmesser [mm]		40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤95					
	S355J0W, S355J2W, S355K2W	Re [MPa] min.	345	335	325	315					
Schlagfestigkeit			Temp. [°C]	Min. Schlagarbeit [J]							
	S355J0W		0	27							
	S355J2W		-20	27							
	S355K2W		-20	40							
Verschweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	[%]	C _{max}	Mn	Si _{max}	P ^a _{max}	S ^a _{max}	Cr ^d	Cu	N ^c _{max}	Stickstoffbindende Elemente ^b	CEV _{max}
	S355J0W	0,16	0,50 - 1,50	0,50	0,035	0,035	0,40 - 0,80	0,25 - 0,55	0,012	-	0,52
	S355J2W	0,16	0,50 - 1,50	0,50	0,030	0,030	0,40 - 0,80	0,25 - 0,55	-	ja	
	S355K2W										

Anmerkungen:

^a – Für Langprodukte dürfen die Gehalte an P und S um 0,005 % höher sein.

^b – Die Stähle müssen mindestens eines der folgenden Elemente enthalten: Gesamt-Al ≥ 0,020 %, Nb: 0,015–0,060 %, V: 0,02–0,12 %, Ti: 0,02–0,10 %. Bei Kombinationen muss mindestens eines den oben angegebenen Mindestgehalt erreichen.

^c – Der maximale Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der chemische Nachweis einen Gesamt-Al-Gehalt von mindestens 0,020 % oder eine ausreichende Menge anderer stickstoffbindender Elemente zeigt. Diese sind im Prüfzeugnis anzugeben.

^d – Der Cr-Gehalt kann auf 0,37 % reduziert werden, wenn der Si-Gehalt mindestens 0,15 % beträgt.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Damian Stopa

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. Stopa', written over a light blue circular stamp.

in Zawiercie am 22.05.2026