

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL  
PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH

Fritz-Reuter-Straße 26, D-81245 München  
Tel.: +49(0)89 / 882491 · Fax: +49(0)89 / 8345466  
Pruefrehm@t-online.de

- EC Notified Body No 0758 -



# Certificate of conformity of the Factory Production Control

No 0758.CPR - 001

Translation of the original German certificate. In case of doubt only the German certificate is valid.

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 (CPR) of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011, this certificate applies to the performance of the factory production control in the manufacturing plant

**CMC Poland Sp. z o.o.  
ul. Pilsudskiego 82  
PL - 42-400 Zawiercie**

regarding to the production of the construction products:

| product:                                  | acc. to EN / DIN | production range [mm] |
|-------------------------------------------|------------------|-----------------------|
| steel rod for drawing and/or cold rolling | 10017:2004       | 5,5 to 25,0           |

and steel grades:

| designation according to: |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| EN 10027-1                | S235JR | S235J0 | S235J2 | S275JR | S275J0 | S275J2 | S355JR | S355J0 | S355J2 |
| EN 10027-2                | 1.0038 | 1.0114 | 1.0117 | 1.0044 | 1.0143 | 1.0145 | 1.0045 | 1.0553 | 1.0577 |

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonized Standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ are applied, that the first testing was completed with positive results and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 18.10.2013 and will remain valid as long neither the harmonised standard, nor the construction product, nor the manufacturing conditions in the plant including the Factory Production Control are modified significantly, and the continuous inspection is performed by the Prüfstelle Prof. Rehm with positive results, no longer than 18.10.2028.

Therefore the manufacturing plant is entitled to mark the construction product with the CE mark.



Issued on 10.10.2023

Chief of the certification body

Dipl.-Ing. H. Wilhelm



PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL  
PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH

Fritz-Reuter-Straße 26, D-81245 München  
Tel.: +49(0)89 / 882491 · Fax: +49(0)89 / 8345466  
Pruefrehm@t-online.de

- EC Notified Body Nr. 0758 -



# Zertifikat der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0758-CPR-001

Gemäß EU-Bauproduktenverordnung (CPR) Nr. 305/2011 vom 09. März 2011 gilt dieses Zertifikat für die Durchführung der Werkseigenen Produktionskontrolle im Herstellwerk

**CMC Poland Sp. z.o.o.**  
**ul. Pilsudskiego 82**  
**PL - 42-400 Zawiercie**

in Bezug auf die Herstellung der Bauprodukte:

| Bezeichnung:                                          | nach EN    | Abmessungsbereich [mm] |
|-------------------------------------------------------|------------|------------------------|
| Walzdraht aus Stahl zum Ziehen<br>und oder Kaltwalzen | 10017:2004 | 5,5 bis 25,0           |

und Stahlsorten:

| Bezeichnung nach: |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| EN 10027-1        | S235JR | S235J0 | S235J2 | S275JR | S275J0 | S275J2 | S355JR | S355J0 | S355J2 |
| EN 10027-2        | 1.0038 | 1.0114 | 1.0117 | 1.0044 | 1.0143 | 1.0145 | 1.0045 | 1.0553 | 1.0577 |

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 18.10.2013 ausgestellt und bleibt gültig, so lange sich weder die Anforderungen der oben genannten Norm, noch das Produkt, noch die Herstellbedingungen im Werk einschließlich Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle ändern und durch die Prüfstelle Prof. Rehm eine laufende Überwachung mit positivem Ergebnis durchführt wird, längstens jedoch bis 18.10.2028.

Somit ist das Herstellwerk berechtigt, das Bauprodukt mit dem CE-Zeichen zu kennzeichnen.



Ausgestellt am 10.10.2023

Leiter der Zertifizierungsstelle

*H. Wilhelm*  
Dipl.-Ing. H. Wilhelm

