

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE3/19 (wersja 2)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Pręty płaskie.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Deklarowane właściwości użytkowe – Pręty płaskie												
Tolerancje wymiarów i kształtu (wymiar w mm)	Szerokość (b)	Nominalna szerokość		20 ≤ b ≤ 40	40 < b ≤ 80	80 < b ≤ 100	100 < b ≤ 120	120 < b ≤ 150						
		Dopuszczalna odchyłka		± 0,75	± 1	± 1,5	± 2	± 2,5						
	Grubość (t)	Nominalna grubość		t ≤ 20			20 < t ≤ 40		> 40					
		Dopuszczalna odchyłka		± 0,5			± 1		± 1,5					
	Prostość (q)	Nominalny przekrój poprzeczny				< 1000 mm ²			≥ 1000 mm ²					
		Dopuszczalna odchyłka w płaszczyźnie b				q ≤ 0,4% z L			q ≤ 0,25% z L					
Skośność (u)	Nominalna grubość		10 ≤ t ≤ 25		25 < t ≤ 40		> 40							
	Dopuszczalna odchyłka		0,5		1		1,5							
Długość (L) / Rodzaj długości	L=4,5m±18m; Fabrykacyjna (M): 10% prętów może mieć mniejszą długość, ale nie mniej niż 75% minimalnej długości zamawianego zakresu; Przybliżona (F): ±100mm; Dokładna (E): ±25mm dla L<6000mm, ±50 mm dla L≥6000mm;													
Wydłużenie	Grubość [mm]		≤40		>40									
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		26		25									
	S275JR, S275J0		23		22									
Wytrzymałość na rozciąganie	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		Rm [MPa]		360 ÷ 510									
	S275JR, S275J0		410 ÷ 560											
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		470 ÷ 630											
Granica plastyczności	Grubość [mm]		≤16		>16 ≤40		>40							
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		Re [Mpa]		235		225		215					
	S275JR, S275J0		275		265		255							
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		355		345		335							
Udarność			Temp. [°C]		Min. praca łamania [J]									
	S235JR, S235JRC, S275JR, S355JR		20		27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu									
	S235J0, S235J0C, S275J0, S355J0		0		27									
	S235J2, S355J2		-20		27									
S355K2		-20		40										
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)	[%] max.		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV				
	Grubość [mm]		≤40	>40								≤30	>30 ≤40	>40
	S235JR, S235JRC		0,17	0,20	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J0, S235J0C		0,17	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J2		0,17	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38	
	S275JR		0,21	0,22	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J0		0,18	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S355JR		0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
	S355J0		0,20	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
	S355J2, S355K2		0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Damian Stopa



w Zawierciu dnia 14.03.2024r



DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE3/19 (version 2)

1. Unique identification code of the product-type:
Hot rolled products of structural steels – Flat bars.

2. Intended use/es:
Metal structures or in composite metal and concrete structures

3. Manufacturer:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System/s of AVCP: **2+**

6a. Harmonised standard:
EN 10025-1:2004

Notified body/ies:
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758

7. Declared performance/s:

Essential characteristics		Declared performance – Flat bars																						
Dimension and shape tolerances (dimensions in mm)	Width (b)	Nominal width	20 ≤ b ≤ 40		40 < b ≤ 80		80 < b ≤ 100		100 < b ≤ 120		120 < b ≤ 150													
		Permissible deviation	± 0,75		± 1		± 1,5		± 2		± 2,5													
	Thickness (t)	Nominal thickness	t ≤ 20				20 < t ≤ 40				> 40													
		Permissible deviation	± 0,5				± 1				± 1,5													
	Straightness (q)	Nominal cross section area	< 1000 mm ²				≥ 1000 mm ²																	
		Permissible deviation in plane b	q ≤ 0,4% from L				q ≤ 0,25% from L																	
	Rectangularity (u)	Nominal thickness	10 ≤ t ≤ 25				25 < t ≤ 40				> 40													
Permissible deviation		0,5				1				1,5														
Length (L); Type of length	L=4,5m±18m; Factory (M): 10% of the bars may have a smaller length, but not less than 75% of the minimum length of the ordered range; Approximate (F): ±100mm; Accurate (E): ±25mm for L<6000mm, ±50 mm for L ≥6000mm																							
Elongation	Thickness (mm)		≤40		>40																			
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		26		25																			
	S275JR, S275J0		23		22																			
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		22		21																			
Tensile strength	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		Rm [MPa]		360 ÷ 510																			
	S275JR, S275J0		410 ÷ 560																					
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		470 ÷ 630																					
Yield strength	Thickness [mm]		≤16		>16 ≤40		>40																	
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		Re [Mpa] min.		235		225		215															
	S275JR, S275J0		275		265		255																	
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		355		345		335																	
Impact properties			Temp. [°C]		Min. impact energy [J]																			
	S235JR, S235JRC, S275JR, S355JR		20		27 – only when specified at the time of order																			
	S235J0, S235J0C, S275J0, S355J0		0		27																			
	S235J2, S355J2		-20		27																			
S355K2		-20		40																				
Weldability (chemical composition) Durability (chemical composition)	[%] max.		C		Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV													
	Thickness [mm]		≤40		>40							≤30		>30 ≤40		>40								
	S235JR, S235JRC		0,17		0,20		1,40		-		0,035		0,035		0,55		0,012		0,35		0,35		0,38	
	S235J0, S235J0C		0,17		0,17		1,40		-		0,030		0,030		0,55		0,012		0,35		0,35		0,38	
	S235J2		0,17		0,17		1,40		-		0,025		0,025		0,55		-		0,35		0,35		0,38	
	S275JR		0,21		0,22		1,50		-		0,035		0,035		0,55		0,012		0,40		0,40		0,42	
	S275J0		0,18		0,18		1,50		-		0,030		0,030		0,55		0,012		0,40		0,40		0,42	
	S355JR		0,24		0,24		1,60		0,55		0,035		0,035		0,55		0,012		0,45		0,47		0,47	
	S355J0		0,20		0,22		1,60		0,55		0,030		0,030		0,55		0,012		0,45		0,47		0,47	
	S355J2, S355K2		0,20		0,22		1,60		0,55		0,025		0,025		0,55		-		0,45		0,47		0,47	

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Damian Stopa

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'D. Stopa', with a long horizontal flourish extending to the right.

At Zawiercie on 14.03.2024y

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. CE3/19 (Version 2)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Baustahlerzeugnisse - Flachstahl.

2. Verwendungszweck(e):

Metallkonstruktionen oder Metall-Beton-Verbundkonstruktionen.

3. Hersteller:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6a. Harmonisierte Norm:

EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, Nummer der benannten Stelle: 0758

7. Erklärte Leistung(en):

Grundlegende Merkmale		Erklärte Leistungen - Flachstahl												
Maß- und Form-Toleranzen (Abmessungen in mm)	Breite (b)	Nennbreite		20 ≤ b ≤ 40	40 < b ≤ 80	80 < b ≤ 100	100 < b ≤ 120	120 < b ≤ 150						
		Zulässige Abweichung		± 0,75	± 1	± 1,5	± 2	± 2,5						
	Dicke (t)	Nennstärke		t ≤ 20		20 < t ≤ 40		>40						
		Zulässige Abweichung		± 0,5		± 1		± 1,5						
	Geradheit (q)	Nennquerschnitt		< 1000 mm ²			≥ 1000 mm ²							
		Zulässige Abweichung in der Ebene b		q ≤ 0,4 % von L			q ≤ 0,25 % von L							
Schräg (u)	Nennstärke		10 ≤ t ≤ 25		25 < t ≤ 40		>40							
	Zulässige Abweichung		0,5		1		1,5							
Länge (L) / Art der Länge	L=4,5m±18m; Produktion (M): 10 % der Stäbe kann kürzer sein, aber nicht weniger als 75 % der Mindestlänge des bestellten Bereichs; Ungefähr (F): ±100mm; Genau (E): ±25mm für L<6000mm, ±50mm für L ≥6000mm;													
Dehnung	Dicke [mm]		≤40		>40									
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		26		25									
	S275JR, S275J0		23		22									
Zugfestigkeit	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		360 ÷ 510											
	S275JR, S275J0		410 ÷ 560											
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		470 ÷ 630											
Streckgrenze	Dicke [mm]		≤16	>16 ≤40	>40									
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		235	225	215									
	S275JR, S275J0		275	265	255									
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		355	345	335									
Schlagfestigkeit			Temp. [°C]		Min. Schlagarbeit [J]									
	S235JR, S235JRC, S275JR, S355JR		20		27 - falls bei der Bestellung vereinbart									
	S235J0, S235J0C, S275J0, S355J0		0		27									
	S235J2, S355J2		-20		27									
Verschweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	[%] max.		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV				
	Dicke [mm]		≤40	>40								≤30	>30 ≤40	>40
	S235JR, S235JRC		0,17	0,20	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J0, S235J0C		0,17	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J2		0,17	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	0,38	
	S275JR		0,21	0,22	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J0		0,18	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S355JR		0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
	S355J0		0,20	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
	S355J2, S355K2		0,20	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47	0,47	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Damian Stopa

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. Stopa', written over a light blue horizontal line.

in Zawiercie am 14.03.2024