

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 3/18 (wersja 1)

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

- wg Aprobaty Technicznej IBDiM (Nr AT/2008-03-2138/4) – Walcówka B500SP.

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Stal żebrowana B500SP – walcówka klasa C wg Aprobaty Technicznej IBDiM (Nr AT/2008-03-2138/4)

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Walcówka B500SP jest przeznaczona w inżynierii komunikacyjnej do zbrojenia konstrukcji i elementów żelbetowych, projektowanych według zasad określonych w PN-EN 1992-1-1 dla stali o klasie ciągliwości C (A-III N wg PN-S-10042).

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: ----

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1+

7a. Polska Norma wyrobu:

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: ----

7b. Krajowa ocena techniczna :

Aprobata Techniczna Instytutu Badawczego Dróg i Mostów nr AT/2008-03-2138/4 "Pręty i walcówka żebrowana do zbrojenia betonu" o nazwie handlowej „Pręty i walcówka B500SP”. z dnia 05.12.2016r

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Badawczy Dróg i Mostów - Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o. – Jednostka akredytowana nr AC 005.

- Krajowy Certyfikat Zgodności nr : 42/16.



8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowanie lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe						Uwagi
Spajalność (skład chemiczny oraz równoważnik węgla C_{eq}) Trwałość (skład chemiczny)	C max 0,22%; Mn max 1,40%; Si max 0,60%; S max 0,050% P max 0,050 %; Cu max 0,80% N max 0,012% C_{eq} max 0,50%						Wg Aprobaty Technicznej IBDiM (Nr AT/2008-03-2138/4)
Granica plastyczności R_e [N/mm ²]	500÷625						
Stosunek R_m/R_e	1,15÷1,35						
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} [%]	≥ 8						
Wytrzymałość zmęczeniowa przy obciążeniu maksymalnym 0,6 R_e i zakresie zmiany naprężeń 150 MPa	Ilość cykli ≥ 2x10 ⁶						
Odginanie próbek o kąt 20° po zginaniu o kąt 90° na trzpieniu o średnicy: - 5d dla d=6÷12 mm - 6d dla d=14÷16mm	Brak pęknięć						
Kształt, wymiary i masa walcówki. Przyczepność do betonu: współczynnik uźebrowania f_R .	d [mm]	8	10	12	14	16	
	kg/m	0,395 ±6,0%	0,617 ±4,5%	0,888 ±4,5%	1,210 ±4,5%	1,580 ±4,5%	
	A_n [mm ²]	50,3	78,5	113,0	154,0	201,0	
	f_R	≥0,045	≥0,052	≥0,056	≥0,056	≥0,056	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Leszek Kania - Kierownik Biura Zarządzania Jakością

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Zawiercie 01.10.2018

(miejsce i data wydania)

WZ LESZEK KANIA

(podpis)