



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 1/18 (wersja 2)

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

- wg PN-H-93220:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana”

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Stal żebrowana B500SP – pręty klasa C.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Spajalna stal zbrojeniowa gatunku B500SP, stosowana do zbrojenia konstrukcji betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: ----

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-H-93220:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana”

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., numer akredytacji: AC 005,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr: **005-UWB-046**

7b. Krajowa ocena techniczna : ----

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: ----

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: ----

ALMA Jacek P.W.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe | | | | | | | | | | | Uwagi |
|--|--|--------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 1. Spajalność i trwałość | a) maksymalna wartość równoważnika węgla (C_{eq}) [%]: 0,50 b) maksymalna zawartość poszczególnych pierwiastków [%]: C 0,22; Mn 1,60; Si 0,55; S 0,050; P 0,050; Cu 0,80; N 0,012; | | | | | | | | | | | |
| 2. Własności mechaniczne | a) określane w próbie rozciągania: • granica plastyczności (R_e) [MPa]: 500 ÷ 625 • stosunek wytrzymałości na rozciąganie do granicy plastyczności (R_m/R_e): 1,15 ÷ 1,35 • wydłużenie procentowe (A_5) [%]: ≥ 16 • wydłużenie procentowe całkowite przy maksymalnej sile (A_{gt}) [%]: ≥ 8 b) wytrzymałość zmęczeniowa: brak uszkodzeń dla ilości cykli $\geq 2 \times 10^6$ c) wytrzymałość na obciążenia cykliczne: brak uszkodzeń dla 5 cykli d) podatność na zginanie: • zginanie z odginaniem: brak uszkodzeń • zginanie ze statyczną próbą rozciągania: spełnia ww. wymagania dot. R_e , R_m/R_e , A_{gt} , A_5 . | | | | | | | | | | | |
| 3. Wymiary, długość i masa nominalna, odchyłki | • Nominalna średnica d [mm] | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | |
| | • Nominalna powierzchnia przekroju poprzecznego A_n [mm ²] | 78,5 | 113 | 154 | 201 | 254 | 314 | 380 | 491 | 616 | 804 | |
| | • Długość prętów | Maksimum 18m | | | | | | | | | | |
| | • Odchyłka długości | +100mm/-0mm | | | | | | | | | | |
| | • Nominalna masa na metr [kg/m] | 0,617 | 0,888 | 1,21 | 1,58 | 2,00 | 2,47 | 2,98 | 3,85 | 4,83 | 6,31 | |
| | • Odchyłka masy [%] | $\pm 4,0$ | | | | | | | | | | |
| 4. Przyczepność i geometria powierzchni | • Przyczepność, minimalne wymagane względne pole powierzchni żeber (f_R): d=10mm f_R :0,052 d \geq 12mm f_R :0,056 | | | | | | | | | | | |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Leszek Kania - Kierownik Biura Zarządzania Jakością

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Zawiercie 03.01.2019 r.

(miejsce i data wydania)

W3 LESZEK KANIA

(podpis)